HURON centro di fresatura MX 12.

La serie MX raggruppa centri multifunzionali caratterizzati da un elevato grado di flessibilità che permettono operazioni di lavorazione su 5 assi e su 5 facce, con un solo serraggio del pezzo, per operazioni di sgrossatura, finitura e tornitura. Le macchine, precise, veloci e potenti, sono disponibili in diverse taglie per per corse in X, Y e Z da 1.000 x 1.600 x 900 mm fino a 1.200 x 1.600 x 1.000 mm e peso dei pezzi da lavorare da 2.000 a 4.000 kg. Completamente automatizzate, riducono i tempi di produzione e ottimizzano gli investimenti.

Approfondimenti su www.tecnelab.it

